

最近のおもな接・粘着剤関連公開特許

2017年3月

公開番号	特許	出願人
特開2017-048368	粘着シート	日東電工(株)
特開2017-048384	アクリル系樹脂の製造方法および無溶媒型粘着剤用アクリル系樹脂、これを用いた無溶媒型粘着剤組成物、粘着剤ならびに粘着シート	日本合成化学工業(株)
特開2017-048385	粘着剤、粘着シート、および表示体の製造方法	リンテック(株)
特開2017-048392	樹脂シート、および電子装置	住友ベークライト(株)
特開2017-048571	床版防水構造体用接着材、床版防水構造、床版防水構造体、床版防水構造の施工方法、及び、床版防水構造体の施工方法	三菱樹脂インフラテック(株)
特開2017-050388	保護テープ貼付け方法および保護テープ貼付け装置	日東電工(株)/日東精機(株)
特開2017-051879	接着剤塗布装置、接着加工装置及び接着剤の塗布方法	デュプロ精工(株)
特開2017-051950	エマルジョンを製造するための装置および方法	エポニック コーポレーション
特開2017-052818	装飾粘着フィルム	スリーエム インパティプロ パティズ カンパニー
特開2017-052835	グラファイトシート用粘着シート	日東電工(株)
特開2017-052837	グリコールウリル化合物を含有する樹脂組成物およびその利用	四国化成工業(株)
特開2017-052885	光硬化性樹脂組成物の製造方法、光硬化性樹脂組成物、接着剤組成物、複合構造体並びに複合構造体の製造方法及び解体方法	協立化学産業(株)
特開2017-052889	粘着テープ、詰めくり装置及び粘着テープの製造方法	カシオ計算機(株)
特開2017-052895	フェノール樹脂とリグノフェノールとを含む接着剤およびこれを用いた木製品	島根県/ 藤井基礎設計事務所
特開2017-052907	フェノキシ樹脂組成物及びこれを用いた接着剤組成物	日立化成(株)
特開2017-052922	自動車用接着剤	サンライズ・エム・エス・アイ(株)
特開2017-052945	可塑性剤及び光学用粘着剤組成物	荒川化学工業(株)
特開2017-052947	粘着剤組成物、及びこれを用いた粘着シート	日油(株)
特開2017-052950	接着テープ、物品、モーター及び物品の製造方法	DIC(株)
特開2017-052952	保護フィルム付き粘着シート、積層体の製造方法、及びプリント配線板の製造方法	味の素(株)
特開2017-052954	ポリオレフィン接着剤組成物及びその調製方法	エクソンモービル ケミカル パテント インコーポレイテッド
特開2017-052956	接着剤組成物、フィルム状接着剤、接着シート、回路接続体、回路部材の接続方法、接着剤組成物の使用、フィルム状接着剤の使用及び接着シートの使用	日立化成(株)
特開2017-052959	ホットメルト接着剤	ヘンケルジャパン(株)
特開2017-052971	工程用保護フィルム	パナック(株)
特開2017-052972	感圧性接着剤シート及びこれらの製造方法	ダウ・コーニング・タイワン・インコーポレイテッド
特開2017-053878	偏光板用粘着剤組成物および粘着剤層付き偏光板	綜研化学(株)
特開2017-054734	透明導電性粘着シート	日立マクセル(株)
特開2017-057195	レジン硬化体に接着可能な歯科用プライマー組成物	株松風
特開2017-057237	熱可塑性エラストマー	日油(株)
特開2017-057239	コアシェル型硬化剤粒子および熱硬化性樹脂組成物	三洋化成工業(株)
特開2017-057240	除塵埃、物品の付着・剥離、繰り返し使用を可能とする粘着性を有する架橋成型物及びその製造方法	株ソワフ
特開2017-057254	接着フィルム構造体、接着フィルム収容体、および接着フィルム構造体の仮貼り方法	テクセリアルズ(株)
特開2017-057256	導電性粘着シート	リンテック(株)
特開2017-057271	組成物	デンカ(株)
特開2017-057295	ガラス研磨材用両面粘着テープ	東洋インキSCホールディングス(株)
特開2017-057303	粘着シート及びその製造方法ならびに電子機器	DIC(株)
特開2017-057304	遮光粘着テープ及びその製造方法ならびに液晶表示装置	DIC(株)
特開2017-057308	ウレタン樹脂系溶剤型接着剤組成物及びこれを用いたウレタン樹脂系溶剤型接着剤	株ブリヂストンノガワケミカル
特開2017-057329	接着方法	セメダイン(株)
特開2017-057340	ポリイミド樹脂組成物、及びこれを用いた接着フィルム	日本化薬(株)



スリーエムジャパンは、金属用の構造用接着剤「3M Scotch-WeldメタルボンダーDP8407NS Gray」を発売した。変性アクリルが主成分の二液混合型。カートリッジタイプで安全かつ汚れない。3Mが独自に保有する歯科用接着剤の技術を応用し、金属同士を素早く接合する接着性能と、作業時の扱い易さ、常温下での保管性を両立させた。

### 金属向け構造用接着剤を発売 常温で長期保管可能 スリーエムジャパン

リベットやボルト、溶接の代替として利用が可能。作業者によるムラを抑え、きれいな仕上りを実現する。スチール、アルミニウム、ステンレス、亜鉛など幅広い

光源機器の開発・製造を手がける山下電装は、一台で紫外線(UV)波長と赤外線(IR)波長の切り換えができる樹脂硬化用光源装置「Z・CURE」(写真)を開発した。加えて特殊な波長により、UV硬化樹脂の表面に生じるベタつき(タック現象)を抑える機構を搭載。同現象についての課題を抱えていた接着剤メーカーへの提案を図る。

### UV/IR光源装置を開発 特殊波長で表面タック除去 山下電装

一般的なUV硬化型接着剤は、空気中の酸素による重合阻害が原因となって硬化不良を起こし、表面にタックが残るケースがある。タックの除去には、熱によるヒート加工などの手法が用いられるが、樹脂の変色や基材へのダメージが課題となっていた。このため同社は、光の波長と硬化樹脂の反応を独自に検証し、UV硬化とタック除去を同時に進める特殊波長の開発に成功した。特許取得済みの硬化後の除去工程が不要となり、樹脂の劣化防止や作業時間の短縮に寄与する。また、一般的な硬化装置はUVもしくはIRの一方のみ

を使用するが、開発品は一台で波長の切り替えが可能。IR硬化型樹脂にも対応することと、金属・金属、金属・ガラスの接着など、多用途に利用できる。通常のUV波長、タック除去UV(UV-NI)波長、IR波長の3種類から選択が可能。タックパネルによる簡単な操作で、照射波長、光量、照射時間を制御できる。照射面積は直径3×10cm。照射波長域、照射面積、ファイバースタマインにも対応する。



最新のディスプレイに使用されている有機EL素子や量子ドットは、水分による劣化を生じやすい。水蒸気を防ぐ粘着剤の重要性が高まっている。一方で、光学用の透明粘着剤に多用されるアクリル系、ウレタン系、シリコーン系の材料は、いずれも透湿度が高く、劣化の抑制の面で課題を抱えていた。

### 水蒸気バリア粘着剤 光学材料の劣化抑制 アイカ工業

アイカ工業は、光学材料の劣化防止に役立つ水蒸気バリア性を備えた高透明粘着剤「アイカアイトロンZ・58」を開発した。最新のディスプレイに使用されている有機EL素子や量子ドットは、水分による劣化を生じやすい。水蒸気を防ぐ粘着剤の重要性が高まっている。一方で、光学用の透明粘着剤に多用されるアクリル系、ウレタン系、シリコーン系の材料は、いずれも透湿度が高く、劣化の抑制の面で課題を抱えていた。

新製品は、新たに開発した特殊な樹脂を使用し、高い透湿度を確保しつつ、透湿度の低下を実現した。粘着テープに加工することも可能で、部材を貼り合わせるだけで簡単に封止できる。ディスプレイ用途に最適。

### 超音波ミキサー発売 ナノ材料を均一分散 シンキー

シンキーは、カーボンナノチューブ(CNT)などのナノ材料を均一分散できる超音波ミキサー「自転・超音波ナノ分散機」を開発した。CNTをほじめとするナノ材料は凝集しやすく、分散が難しい材料とされ、効果的な分散技術が求められている。一方で、従来の超音波ホモジナイザーを用いた分散は、局所的な高温による材料の変質、チップの先端の摩耗によるコンタミ(汚染)、リンス、試料の粉砕など課題を抱えていた。また、超音波バス方式では、コンタミリスクは解決するものの、容器内試料の分散ムラが生じるなど改善の余地があった。

新製品は、材料を入れた容器を斜め45度に傾けて回転させつつ、超音波バスの側面・底面の2方向から超音波を照射する「デュアルニック方式(特許取得)」を採用。自転により容器内で対流が生じ、合計140Wの強力な超音波が材料全体に照射されることで、高い分散・解砕効果を実現した。従来装置に比べて分散ムラが生じにくく、確実な再現性を得られる。また、密閉容器内で処理するため、コンタミの発生を抑えられ安全に作業を行える。バスの水温が管理温度の上限に達すると一時停止し、管理温度まで冷却されると再開する水温管理プログラムも搭載した。

金属の接着に対応。油面接着性が高いため、アルコールなどの溶剤を用いて脱脂を行う必要がなく、接着面を軽く拭くだけで安定した接着強度を発現する。高い耐熱性や耐湿性を保持しており、200℃近い熱が加わる粉体塗装への採用も可能。保管性にも優れ、液ダレせずに常温での保管ができる。使用期限は従来品の4倍となる1年間。

「アプリケーション(写真)」を利用して、主剤と硬化剤がノズル内で定量混合・吐出される仕組みを採用。二液混合型ながら計量・混合の手間が省け、操作が容易に行える。混合後の粘度は20秒・秒。標準的な使用可能時間は7分、初期強度発現時間は24分、標準硬化時間は24時間。

「アプリケーション(写真)」を利用して、主剤と硬化剤がノズル内で定量混合・吐出される仕組みを採用。二液混合型ながら計量・混合の手間が省け、操作が容易に行える。混合後の粘度は20秒・秒。標準的な使用可能時間は7分、初期強度発現時間は24分、標準硬化時間は24時間。

「アプリケーション(写真)」を利用して、主剤と硬化剤がノズル内で定量混合・吐出される仕組みを採用。二液混合型ながら計量・混合の手間が省け、操作が容易に行える。混合後の粘度は20秒・秒。標準的な使用可能時間は7分、初期強度発現時間は24分、標準硬化時間は24時間。

「アプリケーション(写真)」を利用して、主剤と硬化剤がノズル内で定量混合・吐出される仕組みを採用。二液混合型ながら計量・混合の手間が省け、操作が容易に行える。混合後の粘度は20秒・秒。標準的な使用可能時間は7分、初期強度発現時間は24分、標準硬化時間は24時間。

テープ・接着剤 ALL-ROUND  
でお役に立ちます

(特約メーカー)

北海道 三井化学、サンベーク  
スリーエム ジャパン、コニシ  
ジャパンコーティングレジ、昭和電工  
新田セラチン、サイデン化学  
東亜合成、ホーケングローブ

**中部物産貿易株式会社**  
化成品部

東京都台東区雷門1-2-11  
TEL:03-3843-5527 FAX:03-3845-4535

各種接着剤  
接着剤塗布機械  
両面テープ

紙加工、  
クラフト資材の  
専門商社

**株式会社 萬盛スズキ**  
www.banseisuzuki.com

【本社・神戸営業所】  
〒653-0836 神戸市長田区神楽町3-12-1 第3サンビル  
TEL:078-643-2201(代) FAX:078-643-3820

【東京営業所】  
〒114-0024 東京都北区西ヶ原1-7-8 ベルテックス駒込  
TEL:03-3916-6280(代) FAX:03-3916-6940

【大阪営業所】  
〒581-0039 大阪府八尾市太田新町7-113 ボナル・シャトー  
TEL:072-949-7210(代) FAX:072-949-7210

「物を大切に」  
100回言われるより、  
1回つくるほうが、  
身につく。

安心のそばに。  
建物の耐震化などで、  
コニシの接着技術が  
活躍中!

暮らしのそばに。  
家づくりに関わる様々な  
ところでコニシの製品が  
活躍中!

創造のそばに。  
工作などで  
ボンド木工用や  
ウルトラ多用途SUが  
活躍中!

くっつける力で、いい明日をつくりたい。 **コニシ株式会社**